

Le Aziende Informano

Anaf Fire Protection: innovazione e qualità per un mondo più sicuro

Oltre mezzo secolo di ricerca, progettazione e produzione verticalmente integrata interamente Made in Italy capace di rispondere alle richieste di un mercato sempre più concorrenziale

A cura di **Clio Gargiulo**

Anaf Fire Protection, presente sul mercato da oltre 50 anni, punto di riferimento per gli operatori del settore, offre un range completo di prodotti e servizi all'avanguardia a supporto della protezione contro il fuoco che vanno dalla progettazione alla

produzione di una vasta gamma di **estintori portatili, automatici e carrellati** per il mercato antincendio, automobilistico, aerospaziale, grande distribuzione e nautico, con importanti riconoscimenti e referenze dalle principali case produttrici internazionali. A questo, si affianca un portafoglio completo di **materiale pompieristico,**

ANAF Fire Protection

Via del Commercio n.4
27020 Torre D'Isola (PV)

● **WEB**
www.anaf.eu
● **MAIL**
info@anaf.eu
● **TELEFONO**
+39 0382 4533

accessori e ricambi. Qualità, sicurezza e sviluppo costante sono gli elementi che hanno contribuito al successo di Anaf Fire Protection, fondata nel 1973 da Yves Anaf, CEO

Figura 1 | Vai al sito www.anaf.eu e scopri la nostra realtà



della società, che grazie alla sua visione a lungo termine, ha saputo costruire nel corso degli anni uno scenario di successo conosciuto in tutto il mondo, con più sedi in Europa ed in Italia, con oltre **280 dipendenti** e un fatturato in costante crescita. Una solida realtà aziendale con sede alle porte di Pavia, ma che lavora a livello globale in **72 paesi**, vantando un parco clienti che va da **Airbus** del settore **aeronautico** fino alle maggiori case **automobilistiche**. Grazie ad un **team di ricerca e sviluppo** che mira a trovare soluzioni e innovazioni che rispondano alle esigenze di chi lavora ogni giorno nell'antincendio, e alla capacità produttiva interna, tutti gli estintori sono progettati, prodotti ed assemblati in Italia negli stabilimenti di Torre d'Isola (PV). Da sempre l'azienda ha puntato sull'**automazione** dei processi produttivi tramite la progettazione, l'ingegnerizzazione e la realizzazione dei macchinari di produzione sviluppati internamente. Dalle linee di **produzione di serbatoi in alluminio monoblocco**, partendo dal coil con il taglio laser della lamiera in alluminio o in acciaio, allo stampaggio delle materie plastiche, alla **produzione della polvere, ai cicli di verniciatura, alle linee automatiche di riempimento e di imballaggio**. Una produzione **verticalmente integrata**, in grado di rispondere rapidamente alle opportunità di mercato con prodotti finiti certificati in più paesi. La **polvere ABC** così come la **produzione di estinguenti a base acqua e schiuma** sono prodotti anch'essi internamente; si contano **9**



SCARICA I NOSTRI CATALOGHI

Scansiona il Qr Code e scarica il video



VISUALIZZA IL NOSTRO VIDEO AZIENDALE

Scansiona il Qr Code e scarica i nostri cataloghi

tipologie di polvere studiate e sviluppate in base alle esigenze dei clienti, con una **produzione di 5 tonnellate l'ora** controllate automaticamente, stoccate in silos da 70.000 kg e direttamente caricate all'interno degli estintori attraverso una pipeline. La verniciatura dei serbatoi avviene sempre all'interno degli stabilimenti Anaf, dall'estintore portatile al carrellato, così come la serigrafia e la personalizzazione. Tecnologia e innovazione sono l'essenza della strategia aziendale; ad esempio, i componenti plastici vengono realizzati con trenta presse che consentono di produrre tutta la componentistica così come lo **stampaggio delle valvole** di alluminio e ottone prodotte presso lo stabilimento di Zibido, stamperia del Gruppo. L'azienda controlla tutta la filiera produttiva coordinando

e pianificando le attività, sempre nel rispetto e nella tutela degli obiettivi di sicurezza sul lavoro **45001:2018**, di qualità **9001:2015**, di qualità aerospaziale **AS/EN 9100** e di tutela ambientale **14001:2015**; oltre la **IATF 16949** per il settore automobilistico che è in fase di completamento.

In linea con le esigenze di sostenibilità ambientale, Anaf Fire Protection si è impegnata al conseguimento del risultato attraverso interventi di **autoproduzione energetica e termica**. Gli impianti fotovoltaici di proprietà forniscono l'80.5% del fabbisogno energetico necessario alla produzione, così come l'apporto termico derivato tramite il recupero dell'energia generata dai processi produttivi.

Tutti i prodotti, raccomandati per qualità, sicurezza, efficienza ed affidabilità, vengono commercializzati attraverso le sedi estere in **Francia, Spagna, Lussemburgo e quelle italiane presso Cormano, Roma e Catania**. Queste Unità Locali consentono di essere sempre più vicini ai clienti garantendo un servizio rapido e completo, velocizzando le spedizioni rispondendo alle loro richieste. Una realtà quella di Anaf Fire Protection, sempre attenta al miglioramento continuo e all'innovazione attraverso obiettivi misurabili e concreti. Il 2024 sarà l'anno del lancio sul mercato europeo dei nuovi estintori portatili e carrellati Fluorine Free, in fase di omologazione.

Presenti da oltre mezzo secolo sul mercato, con l'impegno di **crescere ancora per i prossimi 50 anni!** ♦